

Um eine optimale Druckveredelung durch Folienkaschierung zu erreichen und eventuelle Fertigungsprobleme im Vorfeld ausschließen zu können, bitten wir Sie folgende Punkte bereits bei der Druckplanung zu beachten. Herzlichen Dank für Ihre Mithilfe!

Allgemeine Informationen:

- Fügen Sie Ihrem Auftrag eine schriftliche Bestellung mit allen auftragsrelevanten Angaben bei.
- Sofern ein Angebot vorhanden ist, beziehen Sie sich in Ihrer Bestellung auf unsere Angebotsnummer, anderenfalls ist der angebotene Preis unsererseits nicht zuordenbar.

Bedruckstoff:

- Beste Veredelungsergebnisse auf Papier mit gestrichener Oberfläche
- Relative Feuchte im Stapel ca. 50%

Bogenformat:

- Mindestformat 210 x 210 mm, bei Struktur- und bei metallisierten Folien 500 x 350 mm
- Strukturfolie Dispersion min. 630 x 440 mm
- Maximalformat 1100 x 1420 mm

Grammatur:

- Ab 120 g/m² bis 600 g/m² (je nach Papiervolumen), max. 0,6 mm stark
- Mindestgrammatur bei Strukturfolien 135 g/m², bei metallisierten Folien oder beidseitiger Kaschierung 150 g/m²
- Andere Grammaturen nach Rücksprache

Bearbeitungsrand:

- An allen vier Seiten des zu kaschierenden Druckbogens benötigen wir einen Bearbeitungsrand von 10 mm.
- Ab 400 g/m² benötigen wir einen Bearbeitungsrand von 15 – 20 mm
- Der Bearbeitungsrand muss unbedingt unbedruckt und lackfrei sein.

Standbogen:

- Bitte legen Sie bei Auftragsanlieferung unbedingt einen Standbogen mit Angaben zum Beschnitt und zum Endformat bei.

Druckfarbe:

- Die Druckfarbe muss durchgetrocknet sein
 - Keine Scheuerschutzpasten, Wachse und Silikone, Trocknungsbeschleuniger zusetzen
 - Hochscheuerfeste Druckfarben vermeiden
 - Alkali-, Sprit-, Nitro- und lösemittellechte Druckfarben nach DIN 16524 einsetzen, Oberflächenspannung >35 mN/m
 - In der Trocknung verzögerte Druckfarben (kastenfrische Farbe) stellen grundsätzlich ein Veredelungsrisiko dar
 - Farbtöne können durch rein optische Einflüsse nach dem Veredeln verändert erscheinen (besonders Pastell- und Rastertöne). Eine Prüfung der optischen Veränderung ist am produktionsgleichen Andruck mittels eines glasklaren Tesastreifens möglich.
 - Bei Einsatz von metallpigmentierten Farben ist eine Testkaschierung notwendig (Herstellerangaben unbedingt beachten).
-

Lacke:

- Um ein optimales Veredelungsergebnis zu erreichen sollten auf den Bedruckstoff nur veredelungsfähige Lacke aufgetragen werden. Bitte die Herstellerangaben unbedingt beachten.
- Zu vermeiden sind ölbasierende Drucklacke!

Druckhilfsmittel:

- Starke und in der Körnung zu grobe Druckbestäubung beeinflusst das Ergebnis negativ. Deshalb Druckhilfsmittel sparsam einsetzen oder die Druckbogen entpudern.

Fertigungsmenge:

- Als technisch bedingten Ausschuss sind ca. 2-5 % einzuplanen.
- Fügen Sie Ihrem Auftrag eine schriftliche Bestellung und einen Lieferschein bei, auf dem die zu produzierende Fertigungsmenge, die Veredelungsart und das Bogenformat ersichtlich ist.
- Die gewünschte Fertigungsmenge ist genau zu beziffern, ansonsten werden die folgenden Überlieferungen berechnet:
bis 500 Bogen: 25 % / bis 3.000 Bogen: 20 % / ab 3.000 Bogen: 10 %

Zuschuss:

- Für die Verarbeitung benötigen wir einen Zuschuss von mindestens 100 Druckbogen, bei Digitaldrucken von mindestens 50 Druckbogen, jeweils zzgl. 3-5 % Fortdruckzuschuss.
- Bei zweiseitiger Veredelung verdoppelt sich die benötigte Zuschussmenge.
- Kleinauflagen bitte nach Rücksprache, jedoch mind. 100 bzw. 50 Bogen.

Weiterverarbeitung:

- Bitte beachten Sie die Trocknungszeit des veredelten Bogens.
- Da die Weiterverarbeitung sich unserer Kenntnis und unserem Einfluss entzieht, können wir nach der Verarbeitung keine Gewährleistung übernehmen.
- Verklebbare oder bedruckbare Kaschierfolien müssen einmalig mit Ihrem Klebe- bzw. Drucksystem getestet werden.

Anlieferung:

- Bitte liefern Sie die zu veredelnde Seite nach oben liegend an. Gegebenenfalls ist eine zusätzliche Kennzeichnung erforderlich.
- Die Druckbogen müssen planliegend angeliefert werden.
- Bei einer Kaschierung ab 1,20m muss eine zusätzliche leere Palette mit der Auflage angeliefert werden.
- Die maximale Palettenhöhe für die Kaschierung beträgt:
Bei Metallic- und Strukturfolien = 1,30m.
Bei allen anderen Folien 90cm -max. 1,0m.
- Personalisierte oder mit einer Reihenfolge festgelegte Bogen verursachen einen Mehraufwand im Handling der Veredelung. Ein Ausschuss von personalisierten Bogen kann auch trotz neutraler Vorlaufbogen nicht vermieden werden, diese werden der Auflage gekennzeichnet beigelegt.
- Verwenden Sie für Zwischen- oder Trennblätter nur Auflagenmaterial mit identischem Format und Bedruckstoff.