

Um eine optimale Druckveredelung durch Heißfolien-, Relief- und Blindprägung zu erreichen und eventuelle Fertigungsprobleme im Vorfeld ausschließen zu können, bitten wir Sie folgende Punkte bereits bei der Druckplanung zu beachten. Herzlichen Dank für Ihre Mithilfe!

### Allgemeine Informationen:

---

- Fügen Sie Ihrem Auftrag eine schriftliche Bestellung mit allen auftragsrelevanten Angaben bei.
- Sofern ein Angebot vorhanden ist, beziehen Sie sich in Ihrer Bestellung auf unsere Angebotsnummer, anderenfalls ist der angebotene Preis unsererseits nicht zuordenbar.

### Bedruckstoff:

---

- Beste Veredelungsergebnisse auf Papier mit gestrichener Oberfläche
- Relative Feuchte im Stapel ca. 50%

### Bogenformat:

---

- Mindestformat 120 x 120 mm
- Maximalformat 750 x 1050 mm

### Grammatur:

---

- Ab 90 g/m<sup>2</sup> bis 1.000 g/m<sup>2</sup> (je nach Papiervolumen), abhängig vom Format bzw. der entsprechenden Prägemaschine.
- Andere Grammaturen nach Rücksprache

### Bearbeitungsrand:

---

- An der Anlage zum Prägebeginn benötigen wir einen Bearbeitungsrand von 3 cm. Bis A3 Format benötigen wir Tiegelanlage mit einem Bearbeitungsrand von mind. 4 cm.

### Standbogen:

---

- Bitte legen Sie bei Auftragsanlieferung unbedingt einen Standbogen mit Angaben zum Beschnitt und zum Endformat bei.

### Klischeeformherstellung:

---

- Hierzu benötigen wir eine „ausgeschossene“ PDF-Datei (1:1). Diese muss mit Passer- und Schneidemarken versehen und randscharf in Schwarz zu 100 % deckend sein.
- Für die Fertigung der Prägwerkzeuge müssen bei Magnesium ca. 3 Arbeitstage und bei Messing ca. 4-5 Arbeitstage Vorlauf berücksichtigt werden.

### Lieferzeit Prägefolie:

---

- Die Lieferzeit ist abhängig von Folienart und –qualität und beträgt in der Regel 4 Tage bis 6 Wochen

### Prägefläche (Sujet)

---

- Um Passerdifferenzen zu vermeiden bitten wir Sie Folgendes zu beachten:
- Die Prägefläche (Sujet) ist im Druck nicht frei zu stellen, negativ auszusparen oder vorzudrucken.
- Wenn Druckbogen vor der Prägung geschnitten werden, sind Passerdifferenzen nicht auszuschließen.
- Die Strichstärke muss mindestens 0,5 mm – abhängig von Material, Prägefläche usw. – betragen.
- Erst nach Vorlage der ausgeschossenen Prägedaten kann die Verarbeitung in technischer und preislicher Hinsicht verbindlich beurteilt werden.

### Druckfarbe:

---

- Die Druckfarbe muss durchgetrocknet sein
- Keine Scheuerschutzpasten, Wachse und Silikone, Trocknungsbeschleuniger zusetzen
- Hochscheuerfeste Druckfarben vermeiden
- Alkali-, Spirit-, Nitro- und lösemittlechte Druckfarben nach DIN 16524 einsetzen, Oberflächenspannung >35 mN/m
- In der Trocknung verzögerte Druckfarben (kastenfrische Farbe) stellen grundsätzlich ein Veredelungsrisiko dar
- Bei Einsatz von metallpigmentierten Farben ist eine Testprägung notwendig (Herstellerangaben unbedingt beachten).

### Lacke:

---

- Um ein optimales Veredelungsergebnis zu erreichen sollten auf den Bedruckstoff nur veredelungsfähige Lacke aufgetragen werden. Bitte die Herstellerangaben unbedingt beachten.
- Zu vermeiden sind ölbasierende Drucklacke!

### Druckhilfsmittel:

---

- Starke und in der Körnung zu grobe Druckbestäubung beeinflusst das Ergebnis negativ.  
Deshalb Druckhilfsmittel sparsam einsetzen oder die Druckbogen entpudern.

### Fertigungsmenge:

---

- Als technisch bedingten Ausschuss sind ca. 2-5 % einzuplanen.
- Fügen Sie Ihrem Auftrag eine schriftliche Bestellung und einen Lieferschein bei, auf dem die zu produzierende Fertigungsmenge, die Veredelungsart und das Bogenformat ersichtlich ist.
- Die gewünschte Fertigungsmenge ist genau zu beziffern, ansonsten werden die folgenden Überlieferungen berechnet:  
bis 500 Bogen: 25 % / bis 3.000 Bogen: 20 % / ab 3.000 Bogen: 10 %

### Zuschuss:

---

- Für die Verarbeitung benötigen wir einen Zuschuss von mindestens 100 Druckbogen, bei Digitaldrucken von mindestens 50 Druckbogen, jeweils zzgl. 3-5 % Fortdruckzuschuss.
- Bei zweiseitiger Veredelung verdoppelt sich die benötigte Zuschussmenge.
- Kleinauflagen bitte nach Rücksprache, jedoch mind. 100 bzw. 50 Bogen.

### Weiterverarbeitung:

---

- Bitte beachten Sie die Trocknungszeit des veredelten Bogens.
- Da die Weiterverarbeitung sich unserer Kenntnis und unserem Einfluss entzieht, können wir nach der Verarbeitung keine Gewährleistung übernehmen.

### Anlieferung:

---

- Bitte liefern Sie die zu veredelnde Seite nach oben liegend an. Gegebenenfalls ist eine zusätzliche Kennzeichnung erforderlich.
- Die Druckbogen müssen planliegend angeliefert werden.
- Personalisierte oder mit einer Reihenfolge festgelegte Bogen verursachen einen Mehraufwand im Handling der Veredelung. Ein Ausschuss von personalisierten Bogen kann auch trotz neutraler Vorlaufbogen nicht vermieden werden, diese werden der Auflage gekennzeichnet beigelegt.
- Verwenden Sie für Zwischen- oder Trennblätter nur Auflagenmaterial mit identischem Format und Bedruckstoff.